

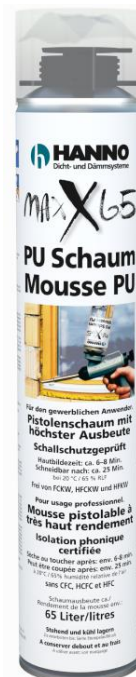
Hanno® Mousse PU pour pistolet MaxX65

Base chimique

Mousse polyuréthane monocomposant en bombe aérosol pour utilisation avec un pistolet de montage. Système réagissant en contact de l'humidité. Rendement absolu et structure de la mousse optimale seulement atteignable en agitant et humectant suffisamment. Sans CFC, HCFC et HFC.

Propriétés du produit

- Performance d'insonorisation: $R_{ST,w}$ 58 dB
- mousse pour pistolet polyvalente
- rendement suprême: 65 litres par bombe
- application simple et rapide
- gain de temps – changement de bombes moins souvent
- stable en forme et en dimension
- pas d'expansion postérieure
- isolant thermique
- à l'état durci non toxique
- résistant au vieillissement – mais pas aux UV
- résistant au gel
- fort pouvoir adhésif sur la plupart des supports comme: maçonnerie, béton et bois, isolants, métaux et beaucoup de matières plastiques
- excellente adhérence sur du bois, fibrociment, béton cellulaire, béton, crépi, de la maçonnerie, XPS et du PVC dur
- facile à remanier, p.ex. couper, scier, recouvrir de crépi, repeindre et retapisser
- élimination facile – moins de bombes vides



Domaines d'application

Fenêtres, fenêtres de toit, aménagement des combles, portes, cloisons de séparation, murs préfabriqués, caissons de volets roulants, climatisation et ventilation, tuyauterie, constructions en bois.

Forme de livraison

Couleur de la mousse:	jaunâtre
Conditionnement:	12 bombes par carton
Bombe:	850 ml

Hanno[®] Mousse PU pour pistolet MaxX65

Supports

Supports appropriés:

Maçonnerie, crépi, bois, béton, béton cellulaire, tuiles, briques recuites, placoplâtres, panneaux de fibres, matières plastiques diverses, métaux avec une protection anticorrosion, polystyrène, autres produits isolants, céramique, carreaux, pierre.

Supports inappropriés:

PE, PP, PTFE, supports huileux/gras, plâtre, goudron, bitume, silicone, métaux à risque de corrosion, quelques revêtements par poudre, agents séparateurs.

Mode d'utilisation

Les surfaces d'adhérence doivent être propres, solides et exemptes d'agents séparateurs. Éliminer la poussière, les substances huileuses et graisseuses ainsi que les particules non adhérentes. Lors de supports en plâtre, il est recommandé d'appliquer une couche de fond appropriée pour le plâtre. Avant de mousser, il est important d'humecter les surfaces sèches avec un vaporisateur. Appliquer une couche de protection aux métaux afin d'éviter des dommages de corrosion dus à l'humidification avant et après l'application. Couvrir suffisamment les surfaces adjacentes et utiliser des équipements de protection personnelle. Bien agiter la bombe env. 20x avant l'application. Enlever le capuchon protecteur. Visser le pistolet à mousse PU sur la bombe et mousser rationnellement.

Après l'application, humecter la mousse à nouveau avec de l'eau. Ceci accélère sa réaction et garantit un durcissement optimal. La température de la bombe optimale est à 20°C. Les éléments de construction sensibles à la déformation doivent être suffisamment soutenus jusqu'à ce que la mousse soit complètement durcie. Des températures basses ralentissent fortement le durcissement. Pendant tout le temps de durcissement, la température des supports doit rester au-dessus de 0°C. Les largeurs des joints doivent être comprises entre 5 mm et 40 mm. Lors de joints de plus de 40 mm, il peut être indiqué d'appliquer la mousse en plusieurs couches.

Hanno[®] Mousse PU pour pistolet MaxX65

Données techniques

Propriétés	Norme	Valeur
Comportement au feu	DIN 4102-1	Classe B3
Performance d'insonorisation testée des joints R _{ST,w} (C; Ctr)	ÖNORM EN ISO 10140	58 (-1; -6) dB joint: 10mm large, 100mm profond
Température de pose de la bombe min./max.		+5 à +30°C
Température de pose de la bombe optimal		+15 à +25°C
Température de pose environnement min./max.		+3 à +35°C
Température de pose environnement optimale		+15 à +25°C
Rendement de la mousse (20°C/65% RLF)	FEICA TM 1003	jusqu'à 65 litres / 850 ml bombe
Sèche au toucher (20°C/65% RLF)		env. 8 – 12 minutes
Peut être coupée (cordon de mousse de 2 cm) (20°C/65% RLF)		env. 25 minutes
Mise en charge après (20°C/65% RLF, humidification avant et après application)		env. 3 heures
Déformation (20°C/65% RLF)	FEICA TM 1004	+/- 5%
Résistance à la température		-40 à +80°C exposition courte +120°C
Densité, méthode SKZ		15 – 25 kg/m ³
Résistance à la pression lors d'un écrasement de 10%	DIN 53421	5 – 7 N/cm ²
Conductivité thermique	EN 12667	env. 0.035 W/mK
Stabilité en stock (sec, à 20°C); des températures plus élevées réduisent la durée de stockage		15 mois

Consignes de sécurité

Porter des gants de protection car la mousse fraîche colle fortement et une fois durcie ne peut être enlevée que mécaniquement. Porter des lunettes de protection. Dans la mesure du possible, enlever mécaniquement la mousse PU durcie et par la suite, enlever le reste avec le décapant Hanno[®] PU. Enlever les taches de mousse fraîches avec le nettoyant universel Hanno[®] PU.

A conserver debout et au frais sinon la valve peut se boucher. Des températures plus élevées réduisent la durée de stockage.

Hanno[®] Mousse PU pour pistolet MaxX65

Merci de consulter notre fiche de données de sécurité et l'étiquette du produit pour d'autres consignes et détails en matière de sécurité du produit et son utilisation.

Sous **www.hanno.ch** vous trouverez les fiches de données de sécurité courantes ainsi que d'autres informations sur nos produits.

Service

En cas de besoin, notre service technique est à votre disposition à tout moment.

Elimination

Consulter la fiche de données de sécurité et l'étiquette du produit pour plus d'informations sur l'élimination.

Information complémentaire

Cette fiche technique est destinée à conseiller; elle est non contractuelle et ne peut, en aucun cas, engager notre garantie. Les consignes d'utilisation fournies doivent être adaptées à la situation et aux conditions d'application. L'utilisateur s'engage à vérifier l'aptitude et la possibilité d'application en faisant ses propres essais, et ce afin d'éviter des échecs pour lesquels nous ne serions pas responsables.

Toutes les présentes descriptions, données, proportions, poids, etc. peuvent changer sans préavis et ne constituent pas une propriété du produit prévu par contrat. Des lois, normes et réglementations en vigueur doivent être respectées; l'utilisateur de nos produits seul en est responsable.

Sous réserve de modifications techniques.

Certificats

**ÖNORM EN ISO 10140-2,
ÖNORM EN ISO 717-1
IFT Richtlinie SC-01/2**

Performance d'insonorisation testée des joints:

$R_{ST,w} (C; C_{tr}) = 58 (-1; -6) \text{ dB}$

(joint: largeur 10 mm, profondeur 100mm)

Institut de contrôle:

TU Graz Institut für Hochbau und Bauphysik

Rapport d'essai:

B13.173.002.311

No. interne certificat d'épreuve:

PU79